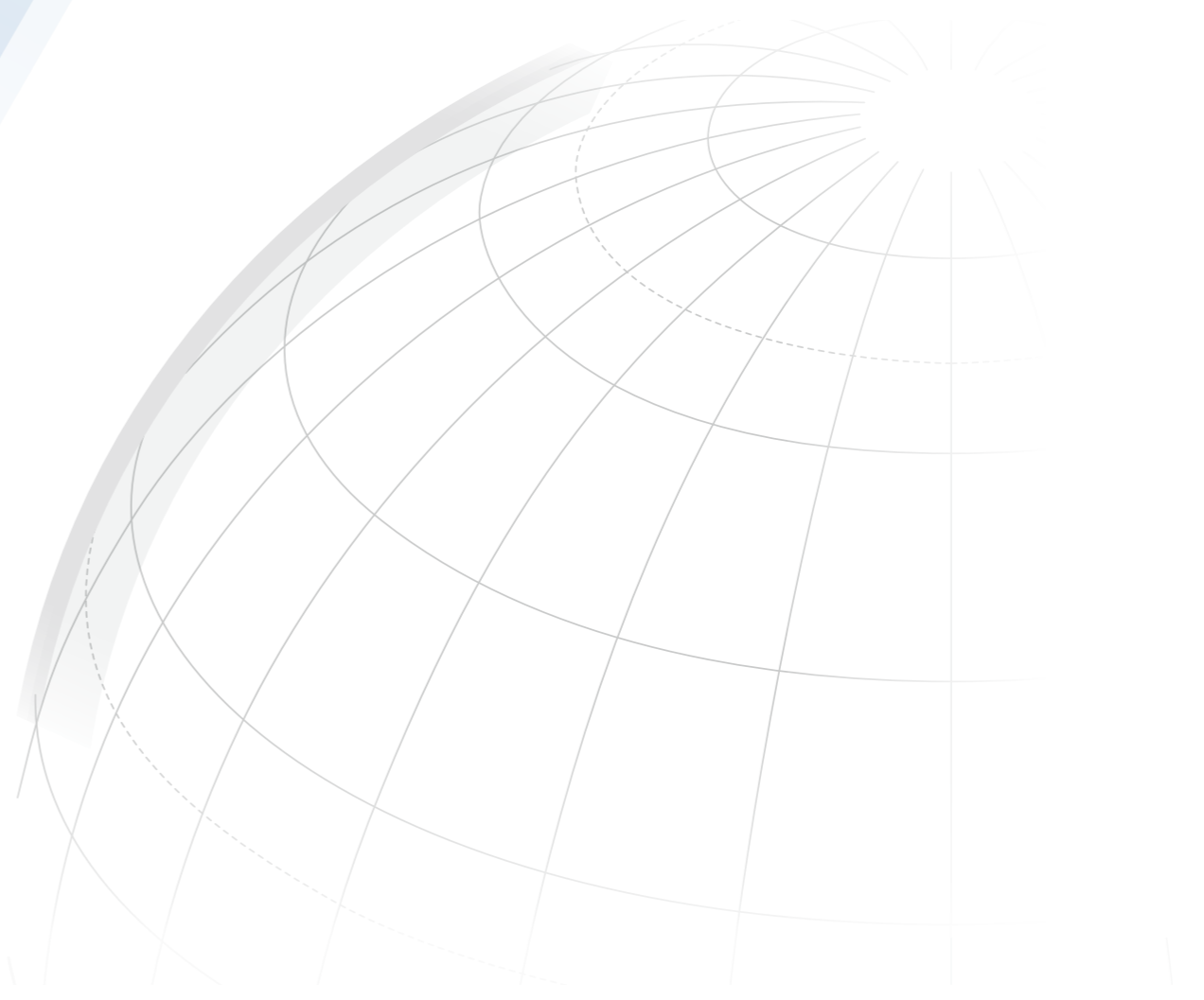


”ものづくり”に関する技術的課題解決を支援します



研究・開発と品質保証のパートナー

信頼性・各種評価試験



川重テクノロジー株式会社

本社
〒673-0014 兵庫県明石市川崎町3-1 (明石船型研究所内)
<http://www.kawaju.co.jp>

明石営業所
〒673-0014 兵庫県明石市川崎町3-1 (明石船型研究所内)
Tel:078-921-1663 Fax:078-923-4458

神戸営業所
〒650-8670 兵庫県神戸市中央区東川崎町3丁目1番1号 (川崎重工 神戸工場内)
Tel:078-682-5258 Fax:078-682-5278

東京営業所
〒105-8315 東京都港区海岸1丁目14番5号 (川崎重工 東京本社内)
Tel:03-3435-2485 Fax:03-3435-2490

川重テクノロジー株式会社

信頼性・各種評価試験

試験計画から結果評価までのトータルソリューション

- 耐食性・耐候性評価 ○安全性評価 ○特殊環境暴露評価

耐食性・耐候性評価

規格試験や実機条件に即した様々な条件下での試験によって、材料・製品などの評価を行うと共に、腐食、劣化メカニズムについても調査します。

促進腐食試験

- 塩水噴霧試験
- 複合サイクル試験
- ガス腐食試験
- 薬品浸漬試験

耐食性評価

- 高温腐食試験
- 応力腐食割れ試験
- 流動腐食試験
- 腐食疲労試験

促進耐候性試験

- メタリングウェザーメーター
- サンシャインウェザーメーター

電気化学的方法による電位測定

- 腐食電位
 - 孔食電位
- (電位測定により腐食性や防食剤を評価)



▲メタリングウェザーメーター
放射照度 0.80kw/m²~2.50kw/m²
(295nm~450nm)
有効照射面 440mm×180mm
温度範囲 30℃~85℃
湿度範囲 30%RH~70%RH



▲混合ガス腐食試験装置
内寸 1200mm×880mm×980mmH
ガス種類 H₂S、SO₂、Cl₂、NO₂など
準拠規格 JIS C 60068-2-60他



▲高温腐食試験装置
推奨試験片寸法 10mm×10mm×3.0mm^t
最高温度 900℃
ガス種類 H₂S、SO₂、HClなど

安全性評価

川崎重工業グループの研究開発での豊富な経験・実績

目的及び試験対象に応じた試験方法のご提案



▲水圧サイクル試験装置
試験圧力 最大40MPa
昇圧時間 10あたり1秒~
対象製品 機械部品、小型容器、継手など



▲低温耐圧試験
試験温度 約-190℃
浸漬液 液体窒素
加圧媒体 Heガス



▲空気砲衝突試験(例:アルミ板貫通試験)
飛翔体寸法 φ10~φ120mm
最大能力 6000Nm
衝突速度 最大 500km/h
(衝突物の形状と重量による)

特殊環境暴露評価



▲防水試験
準拠規格 JIS C 0920 (IP試験)
NDS C 0110Eなど
大型試験体(1辺2m超)に対応



▲大型防じん試験室
試験室寸法 4.3m (W) × 3.0m (D) × 2.9m (H)
準拠規格 JIS C 0920 (IP試験)、
JIS E 4036、JIS D 0207など



▲風洞試験
縮流胴出口寸法 3m (W) × 2.5m (H)
最大風速 50m/s
型式 回流式セミオープン型
測定部長さ 8m 中央に六分力天秤内蔵型
ターンテーブルを設置
ターンテーブル直径 φ 2.5m
ホイールベース寸法 1160mm ~ 1960mm