

超促進耐候性試験



屋外劣化を再現

紫外線・温度・湿度・雨等の劣化因子を再現



太陽の100倍以上の紫外線出力

試験時間の飛躍的な短縮を実現



▲ 供試品外観(材質:硬質塩化ビニル)

光源別の促進倍率対比表

光源	紫外線出力	暴露時間	倍率
太陽	8.75W/m ²	1年	1
サンシャインカーボン	78.5W/m ²	976時間	9
スーパーキセノン	180W/m ²	426時間	21
メタリング	1200W/m ²	64時間	137



メタリングウェザーメータ仕様

型番/メーカー	M6TZ / スガ試験機株式会社
光源	水平式6kWメタリングランプ
試験項目	照射、照射+降雨、暗黒、暗黒+結露
放射照度	650~2000W/m ² (300~400nm) 800~2500W/m ² (295~450nm) 2波長切替式
温度範囲	B.P.T 30~85±2℃ (1240W/m ² 時)
湿度範囲	30~70±5%RH (BPT63℃、1240W/m ² 時)
試料台サイズ	幅180mm×奥行180mm×高さ30mm (左右2面)

参考規格

JIS A 1501 樹脂製建具のメタルハイドランプによる促進耐候性試験方法

JIS D 0205 自動車部品の耐候性試験方法 5-5 促進耐候性試験

※劣化の経過観察のため、途中取出しも対応致します。 ※劣化評価として、機械特性評価試験・測色・光沢などの測定も実施しております。

川重テクノロジー株式会社

本社

〒673-0014 兵庫県明石市川崎町3-1 (明石船型研究所内)
https://www.kawaju.co.jp

明石営業所 〒673-0014 兵庫県明石市川崎町3-1 (明石船型研究所内)
Tel:078-921-1663 Fax:078-923-4458

神戸営業所 〒650-8670 兵庫県神戸市中央区東川崎町3丁目1番1号 (川崎重工 神戸工場内)
Tel:078-682-5258 Fax:078-682-5278

東京営業所 〒105-8315 東京都港区海岸1丁目14番5号 (川崎重工 東京本社内)
Tel:03-3435-2485 Fax:03-3435-2490