”ものづくり”に関する技術的課題解決を支援します



川重テクノロジー株式会社

本社
〒673-0014 兵庫県明石市川崎町3番1号（明石船型研究所内）
https://www.kawaju.co.jp

明石営業所
〒673-0014 兵庫県明石市川崎町3番1号（明石船型研究所内）
Tel:078-921-1663　Fax:078-923-4458

神戸営業所
〒650-8670 兵庫県神戸市中央区東川崎町3丁目1番1号（川崎重工 神戸工場内）
Tel:078-682-5258　Fax:078-682-5278

東京営業所
〒105-8315 東京都港区海岸1丁目14番5号（川崎重工 東京本社内）
Tel:03-3435-2485　Fax:03-3435-2490

oct.2026

Kawasaki
Powering your potential

研究・開発と品質保証のパートナー

材料特性評価・損傷評価技術

現地調査

川重テクノロジー株式会社

材料特性評価･損傷評価技術

現地調査

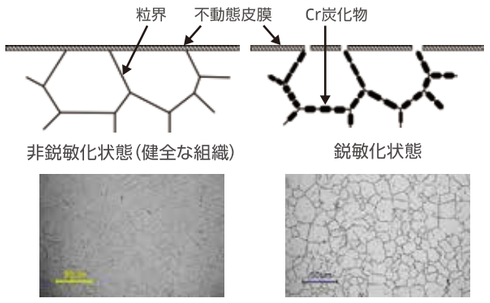
設備診断、品質保証にご利用いただける調査技術です。

ステンレス鋼の劣化調査（EPR試験）

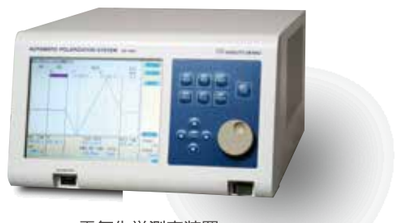
高温で使用されているステンレス鋼の結晶粒界が、経年劣化により腐食されやすくなっていないかを定量的に確認できます。

対象機器	ボイラチューブ、プラント高温配管など

劣化現象（ステンレス鋼の鋭敏化）

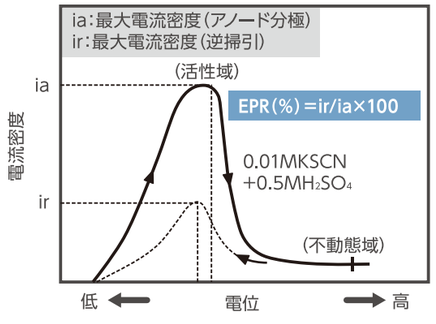


測定機器



電気化学測定装置

アウトプット



EPR（%）による判定例（※）

健　　全：EPR＜5%
劣化傾向：5%＜EPR＜20%
劣化顕著：20%＜EPR

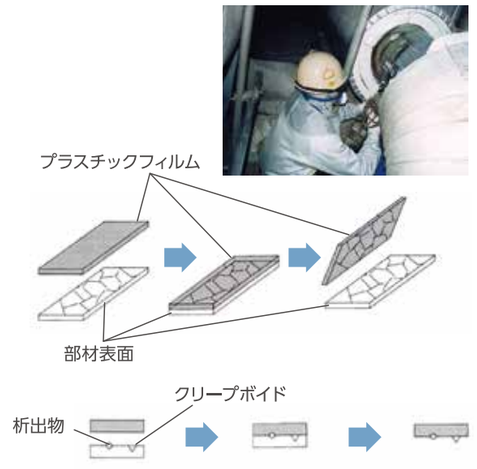
（※）当社データ（SUS304）

金属組織調査（SUMP法）

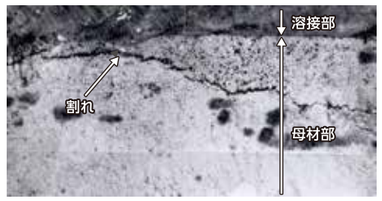
金属材料の組織をフィルムに転写して観察します。非破壊で現場機器の損傷状態が腐食か、割れかの判定や、金属組織の劣化を確認できます。

対象機器	ボイラ、圧力容器、プラント配管、各種機器

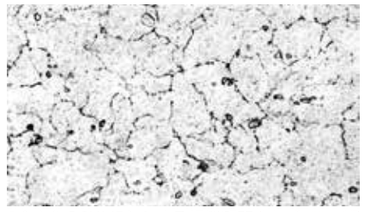
原理・計測状況



アウトプット



配管水漏れ部の割れ状況観察例



AℓⅡ合金のSUMP法による組織観察（当社独自技術）



超音波硬度計（MIC10-DL型）

肉厚計測、硬さ計測や表面形態観察（レプリカ採取法）も非破壊にて行えますので、総合的な判断資料が提供可能です。

測定器
測定プローブ