Kawasaki
Powering your potential

材料特性評価･損傷評価技術

材料評価・試験

品質保証、材料選定の事前検証にご利用いただける技術です。

材料の腐食特性の評価

各種金属材料の孔食に対する調査（孔食電位測定）や粒界腐食に対する調査（EPR試験）など、短時間の電気化学試験により、腐食に関する事故調査、材料選定等にご利用いただけます。

対象機器	ボイラ、化学プラント機器など各種構造物

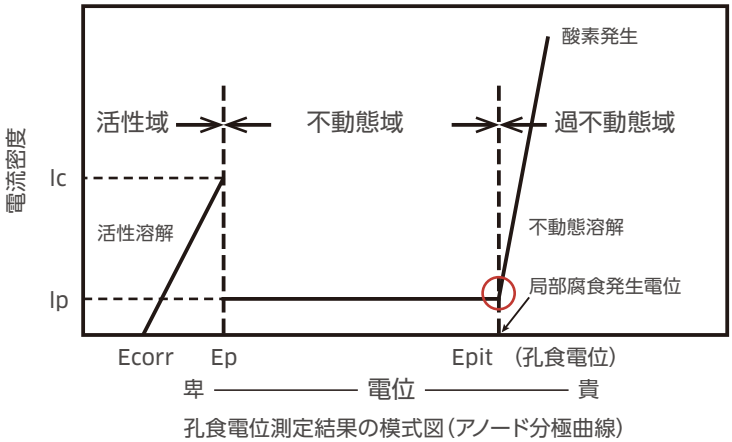
試験の種類

- 孔食電位測定（材料間の耐孔食性比較等）
- EPR試験＜ステンレス鋼の粒界腐食（鋭敏化度）の定量的評価＞
- 自然電位測定（腐食特性及び異種金属接触腐食評価）

測定装置と孔食電位測定結果の模式図



電気化学測定装置



孔食電位測定結果の模式図（アノード分極曲線）

Ecorr：自然電位（腐食電位）
Ic　：不動態化電流密度（低いほど腐食速度が低い）
Ep　：不動態化電位（低いほど不動態化しやすい）
Ip　：不動態化保持電流密度（低いほど不動態が安定）
Epit：孔食電位（一般的に電位が貴な方が耐孔食性良）

川重テクノロジー株式会社

本社
〒673-0014 兵庫県明石市川崎町3番1号（明石船型研究所内）
https://www.kawaju.co.jp

明石営業所　〒673-0014 兵庫県明石市川崎町3番1号（明石船型研究所内）
Tel:078-921-1663　Fax:078-923-4458

神戸営業所　〒650-8670 兵庫県神戸市中央区東川崎町3丁目1番1号（川崎重工 神戸工場内）
Tel:078-682-5258　Fax:078-682-5278

東京営業所　〒105-8315 東京都港区海岸1丁目14番5号（川崎重工 東京本社内）
Tel:03-3435-2485　Fax:03-3435-2490

oct.2026