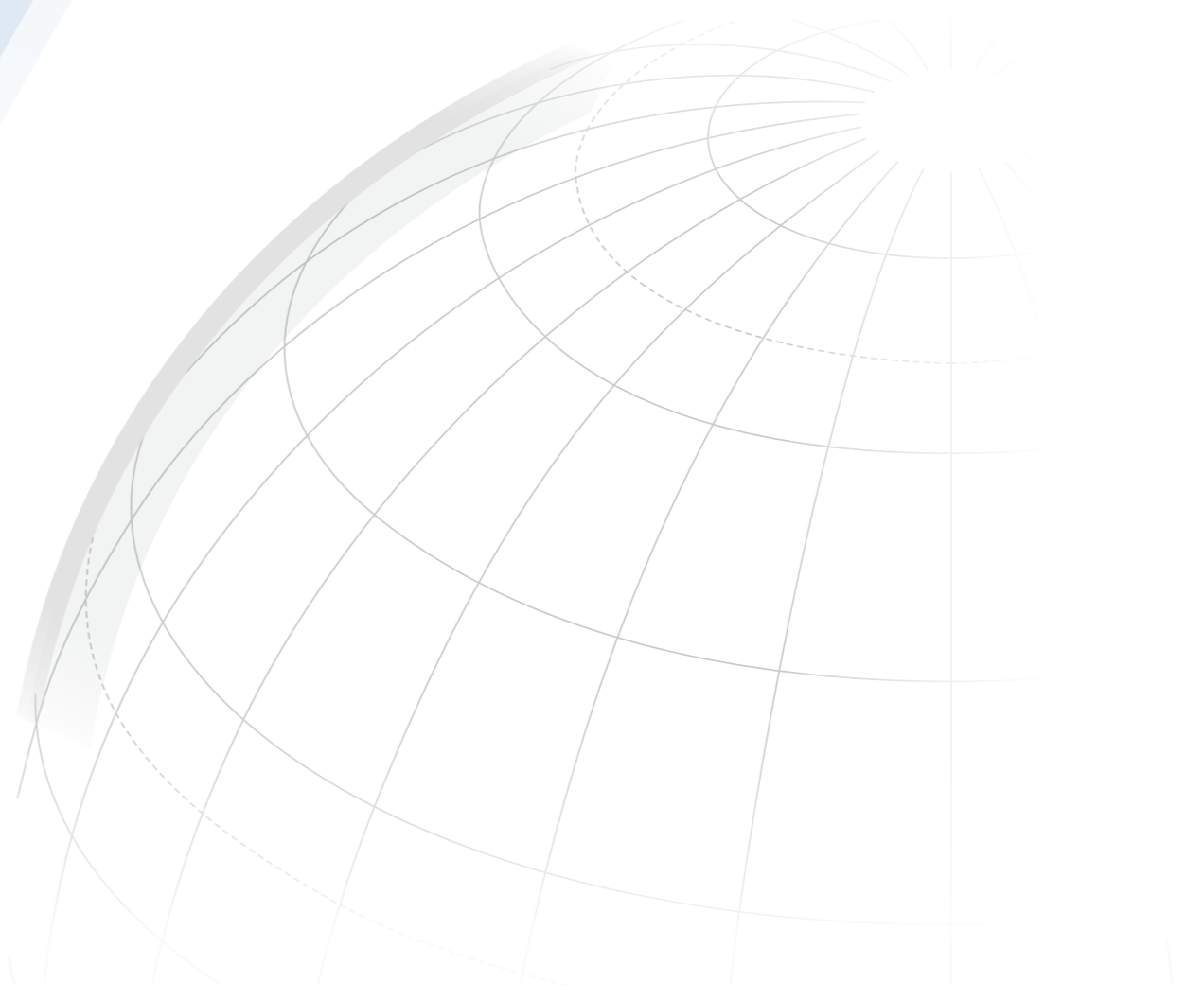


”ものづくり”に関する技術的課題解決を支援します



研究・開発と品質保証のパートナー

X線CT装置による非破壊検査



川重テクノロジー株式会社

本社
〒673-0014 兵庫県明石市川崎町3-1 (明石船型研究所内)
<http://www.kawaju.co.jp>

明石営業所
〒673-0014 兵庫県明石市川崎町3-1 (明石船型研究所内)
Tel:078-921-1663 Fax:078-923-4458

大阪営業所
〒530-0004 大阪府大阪市北区堂島浜2-1-8 (古河浜通ビル東館2F)
Tel:06-6348-8298 Fax:06-6348-8299

東京営業所
〒110-0015 東京都台東区東上野3-34-6 (ヒューリック東上野ビル6F)
Tel:03-5812-3781 Fax:03-5812-3782

川重テクノロジー株式会社

X線CT装置による非破壊検査

製品・部品類を非破壊で内部の断面を観察したい! 溶接部や鋳造品の欠陥を非破壊で検査したい!
検査装置がない! 専門の技術者がいない! 製品開発や品質保証で、お困りではありませんでしょうか?
X線CT (Computed Tomography) 検査装置により、非破壊で製品・部品類内部の高解像度な断面層
を得ることができます。

X線CT装置

特徴

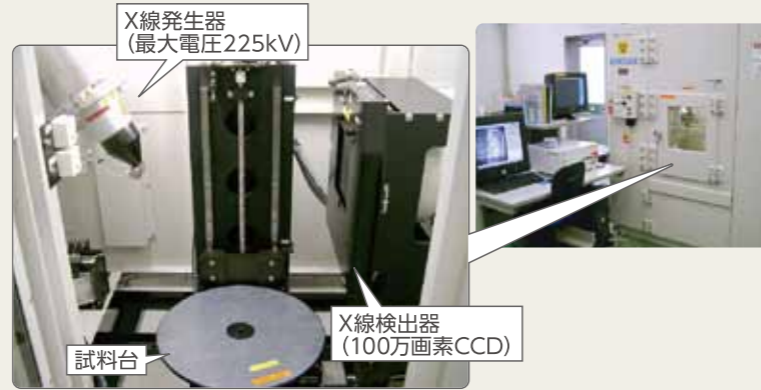
- 内部構造・材料内部欠陥の非破壊による観察・検査
- 欠陥箇所のカラー表示
- 任意の位置での断面観察
- スライス画像 (動画可)
- 3Dイメージ表示

検査対象物

電子機器類、樹脂・ゴム類の部品・製品類、締結部品、ダイキャスト品、鋳造品、溶接部など

試料サイズ

最大寸法：φ500×H500 mm
最大重量：21kg (治具含む)
測定範囲：約100mm□



X線透過厚さ (形状・条件により増減あり)

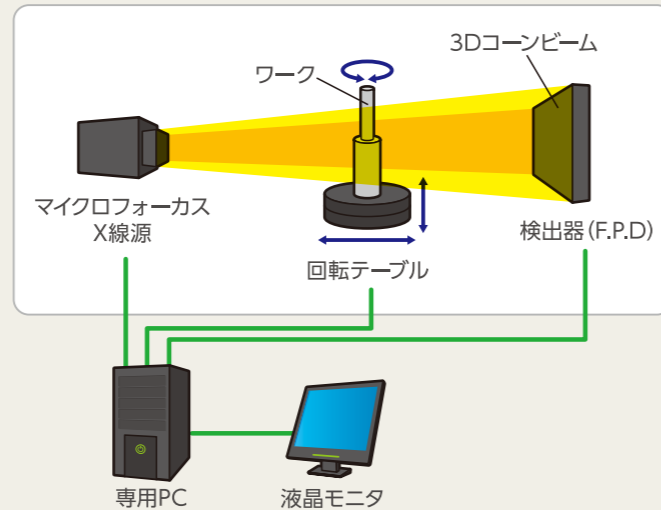
プラスチック：125mm
アルミ合金：75mm
鉄鋼：15mm

X線CT観察原理

X線照射しながら試料を360度回転、透過X線を検出器にて360度透視画像データを取り込み、2D画像、3D画像を構築

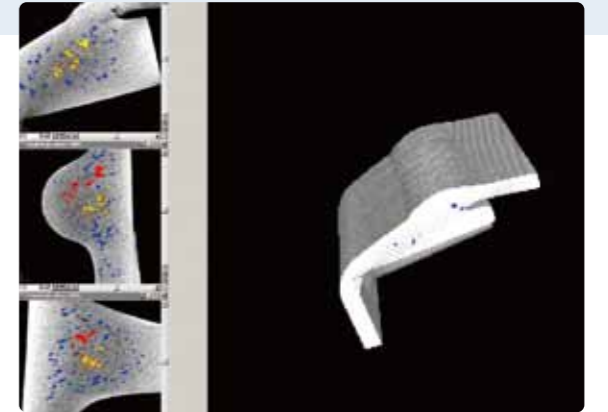
- 透過像
X線の透過量の差をコントラストで表示
[影絵]

- CT像
透過像を演算し、断面方向の2次元画像を合成、断面画像を積層し、3次元画像を合成



事例 1 アルミ溶接部の欠陥を検査したい

断面観察により溶接欠陥を検査し、検出された欠陥箇所を大きさによりカラー表示しました

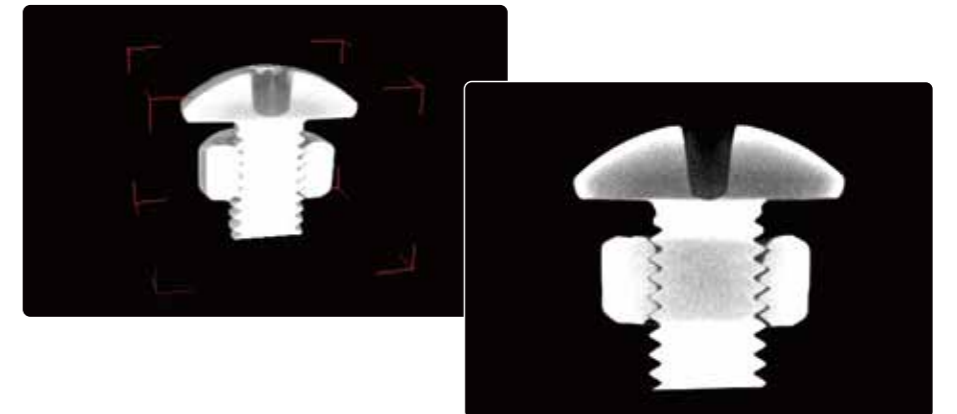


事例 2 ボルトとナットの締結状況を観察したい

CT像により、締結状況を観察しました



<検査品の写真>



事例 3 製品・部品の内部を観察したい

X,Y,Z方向の断面観察により、電池の内部を観察しました

