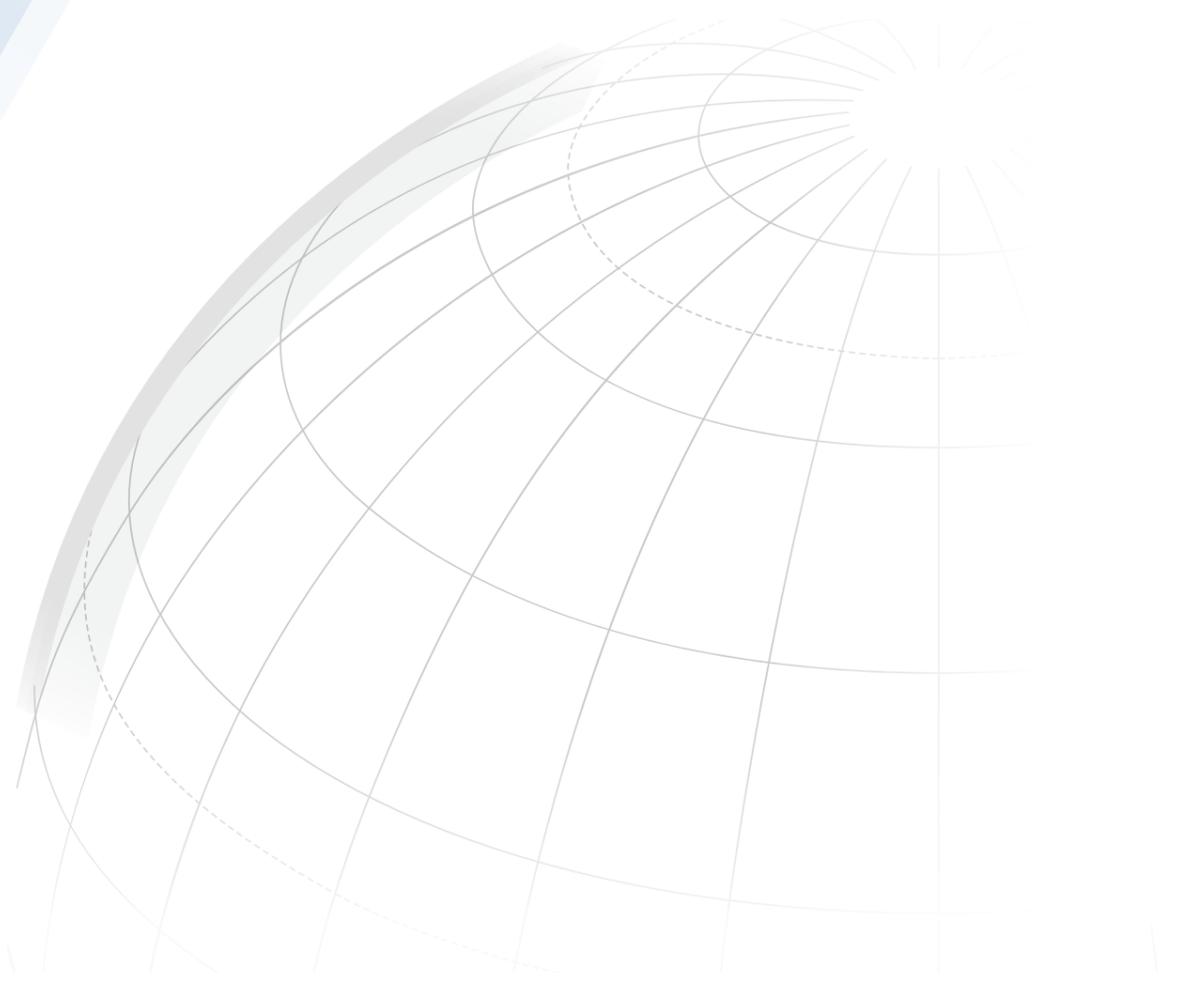


”ものづくり”に関する技術的課題解決を支援します



研究・開発と品質保証のパートナー

実験装置 設計・製作



川重テクノロジー株式会社

本社
〒673-0014 兵庫県明石市川崎町3番1号(明石船型研究所内)
<https://www.kawaju.co.jp>

明石営業所
〒673-0014 兵庫県明石市川崎町3番1号(明石船型研究所内)
Tel:078-921-1663 Fax:078-923-4458

神戸営業所
〒650-8670 兵庫県神戸市中央区東川崎町3丁目1番1号(川崎重工 神戸工場内)
Tel:078-682-5258 Fax:078-682-5278

東京営業所
〒105-8315 東京都港区海岸1丁目14番5号(川崎重工 東京本社内)
Tel:03-3435-2485 Fax:03-3435-2490

川重テクノロジー株式会社

実験装置 設計・製作



用途に合わせた専用設計

実験、試験、検査内容に特化/小型～大型まで対応



各種計測や性能評価にこだわった設計

計測方法や精度も考慮した実験者目線のモノづくり

ラボ実験装置例

実使用条件を模擬した条件下で、単位操作や要素試験を行う装置です。
プロセス開発や基礎研究で使用される実験内容に特化した装置です。

耐久性試験装置

吸着材の温度や流量などの操作条件の影響を確認できます。



触媒試験装置

温度やガス濃度が触媒の反応率や速度に及ぼす影響を確認できます。



化学反応試験装置



温度や圧力が化学反応(収率や副生成物)に及ぼす影響を確認できます。

耐水圧(外圧)試験装置

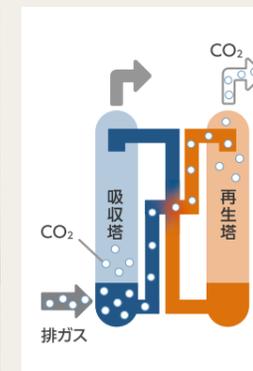


35MPaGの水圧に対する耐久性を確認できます。

ベンチ実験装置例

開発プロセスの妥当性を実証する装置です。
商業化のミニスケールモデルでプロセス確立や経済性評価を行います。

CO₂分離回収 評価設備



▲ 試験設備 模式図

方式	充填塔式 ガス吸収法
規模	～100kg-CO ₂ /day
吸収	充填層2m ^H ×φ0.2m 40℃/常圧
再生	充填層2m ^H ×φ0.1m リボイラ加熱方式 ～120℃/0.1MPaG

直接空気回収技術(DAC) 評価設備



方式	固体吸収法
規模	～5kg-CO ₂ /day
吸収	ガス量:13Nm ³ /min ガス温度:15～60℃
再生	減圧蒸気再生方式 再生蒸気圧力:20kPaA 再生蒸気温度:60℃

- ベンチスケール規模の実証装置で、自動運転により長時間の評価が可能です。
- 保安機能により、安全に運転ができます。

その他の実施例

- 漏れ検査装置
- 落下試験装置
- ガス分離装置
- フィルター性能評価装置