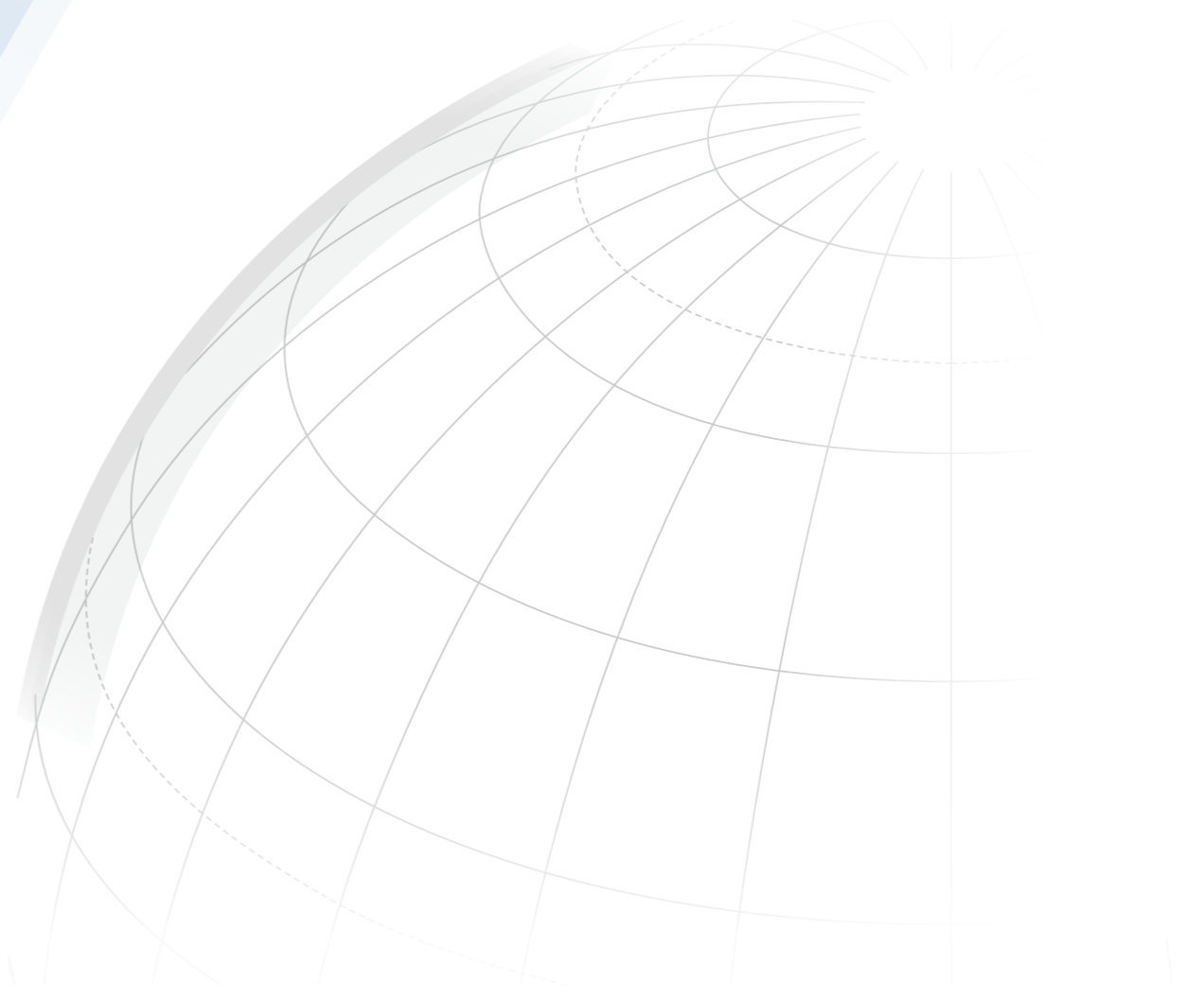


”ものづくり”に関する技術的課題解決を支援します



研究・開発と品質保証のパートナー

疲労センサ 貼付・点検手順



川重テクノロジー株式会社

本社
〒673-0014 兵庫県明石市川崎町3-1 (明石船型研究所内)
<http://www.kawaju.co.jp>

明石営業所
〒673-0014 兵庫県明石市川崎町3-1 (明石船型研究所内)
Tel:078-921-1663 Fax:078-923-4458

神戸営業所
〒650-8670 兵庫県神戸市中央区東川崎町3丁目1番1号 (川崎重工 神戸工場内)
Tel:078-682-5258 Fax:078-682-5278

東京営業所
〒105-8315 東京都港区海岸1丁目14番5号 (川崎重工 東京本社内)
Tel:03-3435-2485 Fax:03-3435-2490

川重テクノロジー株式会社

疲労センサ 貼付・点検手順

簡単な作業で貼付・点検が行えます

貼付手順



防湿処理



点検手順



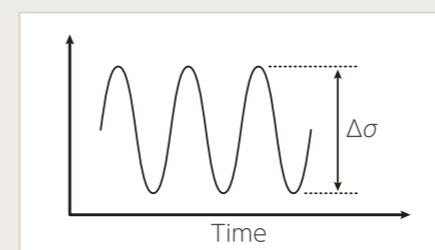
疲労寿命診断の目安

疲労センサにき裂発生がなかった場合

■ <1,000年
 ■ <500年
 ■ <200年
 ■ <100年

疲労センサ種類	標準タイプ ($\Delta\sigma_m^{*1} = 40\text{MPa}$)			高感度タイプ ($\Delta\sigma_m^{*1} = 25\text{MPa}$)						
	計測期間	3ヶ月(90日)	6ヶ月(180日)	1年(365日)	3ヶ月(90日)	6ヶ月(180日)	1年(365日)			
JSSC 継手等級 (設計線) ^{*2}	A	≥1,000年					≥1,000年			
	B									
	C									
	D	568年								
	E	291年	581年							
	F	156年	312年	632年						
	G	71年	142年	288年	554年					
	H	36年	73年	147年	284年	568年				
	I	19年	37年	75年	145年	291年			589年	

*1 鋼材の発生応力範囲 $\Delta\sigma$ に対する感度



*2 [一社]日本鋼構造協会(JSSC)編:

鋼構造物の疲労設計指針・同解説【2012年改定版】における溶接継手の疲労強度等級

